**1、内镜中心追溯管理系统**

1.1）获得中华人民共和国国家版权局颁发的计算机软件著作权登记证书

1.2）支持从预约接待、诊疗、清洗、消毒、检查确认过程进行完整的追溯控制；不受清洗槽、全自动清洗机、组流程、内镜检查室等数量的限制，工作统计、查询简单清晰

1.3）具有内镜清洗监控系统：采集的各步骤实时数据，包含内镜类型、清洗类别、内镜RFID识别码、内镜型号、清洗人员工号、清洗日期及各步骤名称、开始时间、作业时长、达标情况等，记录首次和二次消毒全过程自动追溯控制记录

1.4）具有统计查询系统：工作量和内镜清洗数据统计查询，统计查询指定日期段内镜清洗明细，查询条件可以日期时间，洗消人、洗消类型。查询结果：内镜种类、内镜型号、内镜编号、洗消人、洗消日期、内镜名称、洗消时长、清洗工序。所有查询结果均能够导出XLS格式

1.5）具有消毒液监测功能：可监测消毒液名称、消毒液使用次数，监测次数，消毒液浓度、操作时间、操作人员等与消毒液有关的信息。提供软件功能界面截图以说明。

1.6）**具有耗材管理功能：**可对内镜中心使用的耗材出入库管理、材料盘点、库存查询等功能。提供软件功能界面截图以说明。

1.7）**具有维修管理功能：**可对内镜的终身进行登记管理，记录内镜的购入，维修，维修故障信息，维修操作信息等，给科室管理带来方便。提供软件功能界面截图以说明。

**1.8)自动识别清洗类型：**正常清洗、二次清洗、特殊清洗、完结清洗、并在监控平台进行特殊标注

和医院HIS、PACS系统的高度融合：实现系统间的互联互通和数据共享（和美迪康、天助 、东软、东华等）

和科室全自动清洗对接：厂家开放接口的前提下，实现自动采集设备数据及监控设备运行

系统可扩展性：系统具有较强的可扩展性和兼容性，不受清洗槽及流程和自动清洗机数量的限制

**1.9）智能自动灌流器系统**：触摸屏自动灌流器有**程序软件**自动控制，可以一次性完成“脉动”注液、注气、吸引、计时。且含有清洗槽硬件追溯模块，清洗时间为灌流器实际工作时间，并将实际工作时间上传至追溯系统；追溯信息传输端口模块，将清洗槽点位及清洗槽灌流器实际工作时间传输至追溯系统。

**1.10）实现与现有内镜清洗工作站自动灌流软件实时对接。记录清洗消毒实时时间。**

**2、气体智能洁净器**

**标准要求**

2.1、 GB50751-2012《医用气体工程技术规范》4.1.6.2

2.2、 WS507-2016内镜清洗消毒技术规范5.3.11

**产品参数**

2.3正常工作环境：温度范围：-10 ℃～50 ℃ 湿度：≤90% 大气压力范围：86 kPa～106 kPa

2.4微电脑控制系统：全中文液晶显示屏，手动、自动消毒、定时排水功能。

2.5风量（m3/min）：≥1.5 输入功率（W）：≤15 噪声 dB（A）：≤40

2.6、多级过滤

一级：初过滤，可滤除大量液体及小至3μm以上的固体颗粒， 达到最低残留油含量仅0.5mg/m³

二级：精过滤，可滤除大量液体及小至1μm的液体及固态颗粒， 达到最低残留油含量及PM仅0.1mg/m³

三级：超高效除油过滤，可滤除小至0.01μm的液体及固态颗粒， 达到最低残留含油量及PM仅0.01mg/m³

四级：活性炭除臭过滤，滤芯经特殊活性炭渗透处理，能完全吸 附碳氢化合物等气体异味已达到完全无臭无味的高品质要 求。可滤除0.01μm的油雾及碳氢化合物，达到最低残留含 精密干燥过滤器 油量仅0.003mg/m³

**★2.7除菌率：输出气体菌落总数<1cfu/m3 多级过滤，提供第三方检测报告。**

**★2.8 可滤除小至0.01μm的液体及固态颗粒， 达到最低残留含油 量及PM仅0.01mg/m³，且去除率 92%。提供第三方检测报告。**

**3、单门内镜储存柜技术要求**

3.1内腔材质要求：采用进口PMMA材料用模具一体成形，要求内腔无丰缝隙，光亮平滑易于清洁。

3.2每个门带有防盗锁，单门柜数量：6条

3.3主要特点及功能：内带紫外线循环风消毒及吹干功能；操作部：有数码及控制；底部有带四个移动脚轮。

3.4软镜柜内设计有透明PMMA制成的内镜悬挂专用装置（上中下三件套，

全方 位的定位内镜，防止相互碰撞，并且下部件为可升降式，适应不同尺寸的内镜需要）。

3.5内设智能化自动控制紫外线循环风消毒程序，消毒工作自动累时、照明

和干燥功能等。

3.6共有8种消毒模式供用户自由选择和设定。

1. **过滤型水处理**

4.1前置1 μm四级过滤，后置0.01 μm超微 RO 膜过滤,保障用水的安全。