附件：

**纯水机**

**技术参数：**

|  |  |
| --- | --- |
| 产水量 | 300L/h/套（25℃） |
| 水利用率 | ≥50% |
| 脱盐率 | ≥ 99% |
| 产水水质 | 处理方式：单级反渗透 |
| 纯水电导率：≤15μs/cm （25℃） |
| 符合消毒供应中心用水规范 |
| 设备主要技术要求/标准性能 | 全自动运行控制，自动开停机,实现无人看管 |
| 反渗主机具有自动脉冲冲洗功能 |
| 具备无水保护，压力保护等多种安全自锁装置  |
| 多功能监测可实现水质、流量、压力等在线显示  |
| 智能平衡系统确保设备运行的稳定与安全 |
| 系统具备开机自检、缺水保护报警、停电自动复位、水箱满水后自动停机、高水压、过载保护等功能。应急控制措施：可自动和手动相互切换、几种模式协调运行，保证设备正常制水。 |
| 采用预处理+RO膜处理技术,反渗主机系统具有定时自动脉冲冲洗功能。 |
| 反渗透系统：具有运行冲洗、定时冲洗、手动冲洗等功能，连续监测实时在线显示产水的水质。 |
| 反渗透系统设有流量计，以实时监测并调节运行出水量，并通过合理工艺设计提高水利用率。 |
| 反渗透系统采用卷式芳香型聚酰胺复合膜反渗透膜元件。 |
| 纯水水箱：用于储备反渗透产水，水箱装有液位控制器自动控制设备启停。 |
| 纯水供水采用技术安全、稳定节能恒定压力输出方式，供水不低于用水设备的最低工作流量及压力要求。 |
| 纯水具有独立的供水管路，可分别多点取水 |
| 控制方式 | 采用继电器控制、≥7寸屏显示，按键操作，在线显示电导率 |
| 组成 | 该水处理设备由预处理系统、反渗透主机及纯水供水系统组成 |
| 预处理系统 | 预处理系统由精密过滤、复合过滤组成 |
| 复合过滤：滤料为PP棉、新型FOF阻垢滤料、活性炭组成。 |
| 流量≥500L/h |
| 规格为20寸，品牌：优质品牌 |
| 反渗透系统 | 处理方式：单级反渗透 |
| 高压泵要求：流量≥500 L/h、扬程≥ 80m。 |
| 膜元件要求；脱盐率≥99%、膜片类型为：芳香族聚酰胺复合膜 |
| 产水量为≥ 300L/h/支 |
| 膜元件数量：1支/套 |
| 集成在一体化机柜架中，机架尺寸：700×800×1510（长×宽×高mm）。 |
| 纯水供水系统 | 由PE储水箱及纯水泵等组成 |
| 纯水泵要求：材质为304不锈钢，流量≥1000L/h、扬程≥20m |
| 水箱：容积200L,材质为PE,佩带液位装置。 |
| 供水同时受水箱液位或原水低压开关的双重控制，以实现整个系统的平衡、稳定运行和对水泵的保护 |
| 系统管道：优质U-PVC |
| 水、电耗量、重量 | 供水要求：＞500L/h |
| 设备功率：AC 220V/50Hz/1.5KW  |
| 供水压力：0.2Mpa～0.4MPa（最佳为0.3MPa ） |
| 进水最佳水温：5～35℃ （25℃ 最佳） |
| 最高工作压力：1.0Mpa |
| 重量：≤200Kg |
| 　 | 产水水量： 300L/h |
| 离子去除率：96%～99%  |
| 纯水箱储水量：200 L |
| 主机外形尺寸：700×800×1510（mm） |
| 整机重量： ≤200Kg |
| 产品主要配置 | 预处理系统、反渗透系统、增压泵、纯水泵、4040反渗透膜、200L纯水箱、电磁阀、压力表、纯水流量计及浓水流量计、碳钢喷塑外壳 |
| 储水箱 |  由于用水点瞬间取水量可能会过大，而设备每小时产水量一定，特增加储水箱用来储存系统制备的纯水，罐内有液位装置。 |